

## CRC ZINC

### Цинко-полимерное покрытие (Цинковый спрей)

Ref.: 20788 (400 ml AE) / 30564 (750 ml BU)

#### 1. Общее описание

Высокоэффективное покрытие, обогащенное цинком. Средство CRC Zinc представляет собой уникальную комбинацию цинковых порошков и полимеров, которые образуют высокоэффективное обогащенное цинком покрытие, надежно защищающее поверхность от ржавчины и коррозии благодаря своим гальваническим свойствам. Железистые металлы остаются надежно защищены средством, даже в случае повреждения или образования царапин на покрытии. Цинк становится анодом, на который и воздействует коррозия, тогда как основной металл становится катодом. На поверхности образуется водонепроницаемый слой оксида цинка, которые предотвращает образование ржавчины и коррозии. Выдерживает нанесение царапин, выгибание и точечную сварку. Соответствует стандарту EN ISO 1461:1999 в качестве «принятого восстановительного средства».



#### 2. Свойства

- Обладает прекрасной коррозионной устойчивостью благодаря образованию катодной защиты.
- Защищает металлы даже в том случае, если покрытие поцарапано или повреждено.
- Благодаря прекрасному сцеплению с металлом обладает прекрасным механическим сопротивлением.
- Образует прочную пленку и обеспечивает надежную химическую защиту.
- Является прекрасным восстановительным смазочным средством для поврежденных гальванизированных поверхностей.
- Позволяет проводить точечную сварку.
- Быстро сохнет.
- Может покрываться большинством применяемых в настоящее время полировочных средств.
- Вязкость и толщину пленки можно регулировать с помощью обогащенных кислородом растворителей (М.Е.К и т.д.).
- Не содержит свинца и солей хромовой кислоты.
- Не содержит хлорированных и ароматических растворителей.
- Спецификации: NSN 8030-01-120-1553.

#### 3. Применение

Универсальное средство для применения в любых ситуациях для защиты чистых обезжиренных поверхностей от коррозии, может использоваться даже в тех местах, где необходима точечная сварка, а также в тех случаях, когда имеется риск образования на поверхности царапин:

- |   |  |
|---|--|
| • Кузова автомобилей                    | • Оборудование для вставки заклепок                    |
| • Опоры ЛЭП                             | • Бытовое, садовое и сельскохозяйственное оборудование |
| • Трансформаторы                        | • Ограды   |
| • Телевизионные и радиопередающие башни | • Баки-накопители, баки для хранения                   |
| • Электрогенерирующее оборудование      | • Незакрепленные маслосъемные кольца                   |
| • Конструкционная сталь                 | • Корабли  |



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия  
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – [www.crcind.com](http://www.crcind.com). За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - [www.crcind.com](http://www.crcind.com). The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

[www.technolube.ru](http://www.technolube.ru)

- Трейлеры
- Крыши
- Направляющие рельсы
- Сварные швы
- Железнодорожное оборудование
- Оборудование подстанций
- Смазка гальванизированных поверхностей
- Береговые и корабельные сооружения, подверженные сильной коррозии

## 4. Инструкция

- Сняв крышку, сильно встряхните баллончик в течение одной минуты, чтобы размешивающий шарик свободно перемещался внутри баллона для обеспечения однородного распределения по поверхности. Продолжайте встряхивать во время использования.
- Для достижения лучших результатов наносите изделие на чистую, сухую, обезжиренную поверхность. Ржавчину и накипь следует удалять металлической проволочной щеткой.
- Наносите ровными тонкими слоями: при нанесении двух тонких слоев, достигается лучший результат, чем при нанесении одного толстого слоя. Следующие слои можно наносить уже через 10 - 15 минут. Для оптимальной защиты поверхности толщина пленки должна быть не менее 40 мкм.
- После окончания обработки, очистите аэрозольный клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на клапан до тех пор, пока из баллона не начнет выходить только газ. Если отверстие засорилось, снимите распылитель и прочистите его с помощью тонкой проволоки.
- Не используйте на работающем оборудовании. Наносите средство только в помещении с хорошей вентиляцией.

**Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС № 1907/2006 со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.**

## 5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

	Аэрозоль	Жидкость
Внешний вид	равномерная тускло-серая эмульсия	равномерная тускло-серая эмульсия
Плотность	1.43 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)	2.2 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)
Температура вспышки	<0 °C	39 °C
Температурный интервал действия активного продукта	от -30 °C до +200 °C	от -30 °C до +200 °C
Площадь покрытия (40 мкм, сухая пленка):	от 0,4 до 0,8 м <sup>2</sup> /баллон (400 мл)	от 7,5 до 12 м <sup>2</sup> /л
Условия применения		
• Минимальная температура окружающей среды	10°C	10°C
• Минимальная температура поверхности	5°C; на 3°C выше точки росы	5°C; на 3°C выше точки росы
• Минимальная влажность	85% относительной влажности	85% относительной влажности
Время высыхания (на ощупь)	40 мин	40 мин
Время затвердевания	90% затвердевания после 7 дней при 23°C	90% затвердевания после 7 дней при 23°C
Чистота цинкового красителя	> 98,5 %	> 98,5 %
Свойства сухой пленки (40 - 60 мкм)		



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия  
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – [www.crcind.com](http://www.crcind.com). За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - [www.crcind.com](http://www.crcind.com). The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

[www.technolube.ru](http://www.technolube.ru)

• Сцепление со сталью (ASTM D 3359)	Gt= 0/1	
• Теплостойкость (4 ч)	200°C	
• Устойчивость к низким температурам	-30°C	
• Солевой туман * (ASTM B 117)	350 ч (толщина пленки 40 мкм)	
• Твердость PERSOZ (через 24 ч)	106	
• Твердость PERSOZ (через 1 неделю)	142	
Гибкость, трансформируемость (раскатка 6 мм, визуальная)	пройден	

### 6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 400 мл

Емкость: 750 мл

### 7. ПРИМЕЧАНИЕ

(\*) Характерные результаты антикоррозийной защиты будут зависеть в основном от типа поверхности и внешних условий. Защита может быть от нескольких месяцев до более 1 года (при внешнем хранении) или более 2 лет (при внутреннем хранении). Таким образом, первое применение должно периодически проверяться на предмет очагов коррозии. В случае если одноразовая защита при определенных условиях определена, CRC Zinc может наноситься через определенные интервалы для поддержания этой защиты.



Продукт произведен СиАрСи Индастриз Юроп бвба, Бельгия  
The product is manufactured by CRC Industries Europe bvba, Belgium

Данный лист с техническим описанием является переводом оригинала, который можно найти на сайте производителя CRC Industries Europe bvba – [www.crcind.com](http://www.crcind.com). За достоверность и полноту перевода производитель ответственности не несет.

This technical data sheet is a translation of the original, which can be found on the manufacturer's website CRC Industries Europe bvba - [www.crcind.com](http://www.crcind.com). The manufacturer is not responsible for the accuracy and completeness of the translation.

[www.technolube.ru](http://www.technolube.ru)